

SCHEMA TECNICA / TECHNICAL SHEET

LUCINA NM 13															
28% SUPER KID MOHAIR - 14% LANA EXTRAFINE RWS 58% NYLON RICICLATO GRS (3%PAILLETES)					28% SUPER KID MOHAIR - 14% RWSEXTRAFINE WOOL 58% GRS RECYCLED POLYAMIDE (3% SEQUINS)										
TARIFFA DOGANALE: 51099000					CUSTOM CODE: 51099000										
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 7-5 ad un capo					KNITTING: flat machine 7-5 one end										
TIPO DI TINTURA: in matasse					DYEING METHOD: on hanks										
QUANTITA' OTTIMALI: kg. 15* - 30* - 60* - 120 - 240 (* soggette a supplemento)					OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 15* - 30* - 60* - 120 - 240 (* surcharge is applicable)										
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETES: - preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le paillettes rimangano all'interno; - per evitare che le paillettes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon					WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS: - before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment - to prevent that the sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag										
TRATTAMENTO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente e una emulsione siliconica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 50°).					FINISHING: To obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softener and silicon emulsion. Centrifuge at low temperature (max 50°C).										
COLORI A CAMPIONE: si					COSTUMERS OWN COLOURS: yes										
CONFEZIONE: rocche da kg 0.800 circa					MAKE UP: cones of about kg 0.800 each										
TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 3-4 per rocca					TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 3-4 each cone										
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 14%					TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 14%										
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 1300					BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 1300										
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media)					PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment):										
3 (A 7200 CICLI) SU TELO TRATTATO					3 (AT 7200 TURNS) ON FINISHED SWATCH										
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE					GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY										
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS					CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS										
SOLIDITÀ COLORI					COLOR FASTNESS										
Solidità Color Fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)	
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		discharge		discharge		discharge	
Light col		3-4 4		4 4		3-4 -		3-4 -		4		3-4		4	
Med col		3 3		3-4 3-4		3 -		3 -		3-4		3		4	
Dark col		3 3		3 3		3 -		3 -		3		3		4-5	
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT					LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT										
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071					ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071										
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1										
AZO FREE SI					AZO FREE YES										
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%					WASTE: 5 %										
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:					IMPORTANT ADVICE:										
1) È consigliabile lavorare a più guidafili. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto direttamente con i nostri uffici commerciali per ricevere adeguate istruzioni. 4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.					1) It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. 3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 4) There can be minor differences in shade/tone between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.										

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana Filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.