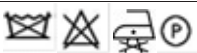
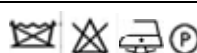


SCHEMA TECNICA / TECHNICAL SHEET

LAKOTA NM 2											
32% LANA EXTRAFINE - 42% VISCOSA 16% FIBRA METALLIZZATA - 10% NYLON						32% EXTRAFINE WOOL - 42% VISCOSE 16% METALLIZED FIBER - 10% POLYAMIDE					
TARIFFA DOGANALE: 55102000						CUSTOM CODE: 55102000					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 3 ad un capo TIPO DI TINTURA: pretinto BAGNI DI TINTURA: minimo 1 scatola kg. 10* e multipli (il supplemento è applicato fino a kg. 60 compresi) TRATTAMENTO: Nessun trattamento particolare COLORI A CAMPIONE: si CONFEZIONE: rocche da kg 1,200 circa TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 2 - 3 per rocca ALLUNGAMENTO: medio: 14% (NORM UNI EN ISO 2062) RESISTENZA: medio: oltre Kg 2 (NORM UNI EN ISO 2062) VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 4 (A 7200 CICLI) SU TELO TRATTATO						KNITTING: flat machine 3 one end DYEING METHOD: Pre dyed OPTIMAL QUANTITY: minimum one box kgs 10* and multiple (the surcharge will be invoiced under kgs. 60 included) FINISHING: No particular finishing required COSTUMERS OWN COLOURS: yes MAKE UP: cones of about kg 1,200 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 2 - 3 each cone TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 14% BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: more than Kgs 2 PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 4 (AT 7200 TURNS) ON FINISHED SWATCH					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
											
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3-4	3	4
Dark col	3	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3	3	4-5
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE SI						AZO FREE YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%						WASTE: 5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI: 1) È consigliabile lavorare a più guidafili. 2) E' consigliabile lavare a secco. 3) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. NON VAPOORIZZARE.. 4) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni. 5) Per un ottimale utilizzo di questo materiale controllare che il verso del pelo sia sempre dalla stessa parte. 6) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato						IMPORTANT ADVICE: 1) It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). 2) It is advisable to dry clean. 3) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colours fastness - before proceeding with production.DO NOT STEAM. 4) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 5) To achieve best results please check that hair are always pointed in the same direction. 6) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.