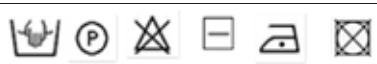
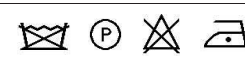


SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

BLANCHE NM 23											
34% LANA SUPERFINE SUPERWASH - 14% ROYAL BABY ALPACA 52% NYLON RICICLATO (2% PAILLETTES)						34% SUPERFINE SUPERWASH WOOL - 14% ROYAL BABY ALPACA 52% RECYCLED POLYAMIDE (2% SEQUINS)					
TARIFFA DOGANALE: 51099000						CUSTOM CODE: 51099000					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 12 ad un capo TIPO DI TINTURA: tinto matasse BAGNI DI TINTURA: kg. 14* - 30* - 63* - 126 - 250 - 500 (* soggette a supplemento) ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETTES: - preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le paillettes rimangano all'interno; - per evitare che le paillettes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon TRATTAMENTO: E' INDISPENSABILE EFFETTUARE IL PRESTIRO PRIMA DEL LAVAGGIO. Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente e una emulsione siliconica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 50°). COLORI A CAMPIONE: si CONFEZIONE: rocche da kg 0,800 circa TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 3 - 4 per rocca ALLUNGAMENTO: medio: 11% (NORM UNI EN ISO 2062) RESISTENZA: medio: gr 1100 (NORM UNI EN ISO 2062) VALORE PILLING: 3 (A 7200 CICLI) SU TELO TRATTATO (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media)						KNITTING: flat machine 12 one end DYEING METHOD: hanks dyed OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 14* - 30* - 63* - 126 - 250 - 500 (* surcharge is applicable) WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS: - before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment - to prevent that sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag FINISHING: PRE- IRONING IS REQUIRED BEFORE WASHING. to obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softener and silicon emulsion. Centrifuga at low temperature (max 50°C). COSTUMERS OWN COLOURS: yes MAKE UP: cones of about kg 0,800 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 3 - 4 each cone TENSILE STRENGTH: medium: 11% (NORM UNI EN ISO 2062) BREAKING FORCE: medium: gr 1100 (NORM UNI EN ISO 2062) PILLING: 3 (AT 7200 TURNS) ON FINISHED SWATCH (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment):					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
											
SOLIDITA' COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	4	-	4	-	4	4	4
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3-4	-	3-4	-	3-4	3	4
Dark col	3	3	3	3	3	-	3	-	3	3	4-5
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE SI						AZO FREE YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%						WASTE: 5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI: - Questo filato DEVE essere lavorato a più guidafilati. - È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. - Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto direttamente con i nostri uffici commerciali per ricevere adeguate istruzioni. - Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. - La presenza sporadica di fibre scure naturali visibili su colori molto chiari e di fibre chiare visibili su colori molto scuri è una caratteristica non eliminabile della fibra di alpaca. - L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.						IMPORTANT ADVICE: - This yarn MUST be knitted with more than one feeder (thread-guides). - It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. - Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. - There can be minor differences in shade/ tone between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. - The sporadic presence of dark natural hairs visible on very light colors and the presence of light natural hairs visible on very dark colors is a physical characteristic of the alpaca fibre that cannot be avoided. - Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana Filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.

INDUSTRIA ITALIANA FILATI S.p.A.
 VIA DEL FERRO, 137 59100 PRATO - TEL.+39 0574 64631

web site: www.industriaitalianafilati.it e-mail: info@industriaitalianafilati.it