

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

SAHARA NM 2											
41% COTONE - 35% LINO 19% SETA - 5% NYLON (5% PAILLETTES)						41% COTTON - 35% LINEN 19% SILK - 5% POLYAMIDE (5% SEQUINS)					
TARIFFA DOGANALE: 56060099						CUSTOM CODE: 56060099					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 3 ad un capo TIPO DI TINTURA: in matasse BAGNI DI TINTURA: kg. 14 - 30 - 63 - 126 - 252 ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETTES: - preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le paillettes rimangano all'interno; - per evitare che le paillettes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon						KNITTING: flat machine 3 gauge one ply DYEING METHOD: on hanks OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 14 - 30 - 63 - 126 - 252 WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS: - before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment - to prevent that sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag					
COLORI A CAMPIONE: sì CONFEZIONE: rocche da kg 1 circa TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 3 per rocca ALLUNGAMENTO: medio: 4% (NORM UNI EN ISO 2062) RESISTENZA: medio: oltre KG 2 (NORM UNI EN ISO 2062) VALORE PILLING: 3 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media)						COSTUMERS OWN COLOURS: yes MAKE UP: cones of about kg 1 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 3 each cone TENSILE STRENGTH: medium: 4% (NORM UNI EN ISO 2062) BREAKING FORCE: medium: more than KGs 2 (NORM UNI EN ISO 2062) PILLING: 3 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment):					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	2-3
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3-4	3	2-3
Dark col	3	3	3-4	3-4	3	-	2-3	-	3	2-3	3
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST					
D 65 - DAY LIGHT						D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION					
pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE /						FORMALDEHYDE CONTENT					
Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE						AZO FREE					
SI						YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:						WASTE:					
5%						5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:					
1) È consigliabile lavorare a più guidafil. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di ripararlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni. 4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.						1) It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colours fastness - before proceeding with production. 3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 4) There can be minor differences in shade/tone between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

CLASSIFICAZIONE COLORI: COLORS CLASSIFICATION:

C = CHIARI / LIGHT
M = MEDI / MEDIUM
S = SCURI / DARK

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana Filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.

INDUSTRIA ITALIANA FILATI S.p.A.

VIA DEL FERRO, 137 59100 PRATO – TEL.+39 0574 64631web

site: www.industriaitalianafilati.it e-mail: info@industriaitalianafilati.it