

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

NANCY NM 39											
78% VISCOSA FSC - 22% POLIESTERE						78% FSC VISCOSE - 22% POLYESTER					
TARIFFA DOGANALE: 55113000						CUSTOM CODE: 55113000					
UTILIZZO:			macchina rettilinea finezza 12/14 ad un capo			KNITTING:			flat machine 12/14 one end		
TIPO DI TINTURA:			pretinto			DYEING METHOD:			pre dyed		
			Colori Stock Service: Minimo 1 scatola Kg. 20/21						Stock Service Colors: Minimum one box Kgs. 20/21		
QUANTITA' OTTIMALI:			Colori NON Stock Service: kg. 20* - 40* - 60* - 80* - 100 e oltre (* soggette a supplemento)			OPTIMAL QUANTITY:			NOT Stock Service Colors Kgs. 20* - 40* - 60* - 80* - 100 and over (* surcharge is applicable)		
COLORI A CAMPIONE:			Da valutare in base al colore			COSTUMERS OWN COLOURS:			to be evaluated		
CONFEZIONE:			rocche da kg 1 circa			MAKE UP:			cones of about kg 1 each		
TIPO E N° DI NODI:			manuali : n° 2-3 per rocca			TYPE AND NR OF KNOTS:			manual; nr 2-3 each cone		
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062)			medio: 10%			TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062)			medium: 10%		
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062)			medio: gr 400			BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062)			medium: gr 400		
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media)			3 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO			PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment):			3 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH		
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						// GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
											
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)		
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02		
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4
Med col	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	-	3-4	-	3-4	3-4	4
Dark col	3	3	3	3	3	-	3	-	3	3	4-5
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST					
D 65 - DAY LIGHT						D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION					
pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE /						FORMALDEHYDE CONTENT					
Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE						AZO FREE					
SI						YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:						WASTE:					
5%						5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:					
- È consigliabile lavorare a più guidafili. - È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. - Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore parafrattatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna. - Trattandosi di filati speciali/preintinti è possibile una leggera differenza di tonalità di colore fra partite diverse sia prima che dopo il trattamento. Le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. - L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.						- It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). - It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. - If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result. - Dealing with special/pre-dyed yarns, you should expect a fair difference in color tonality among various lots, whether before or after the treatment. The features of these articles do not allow for corrections. - Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.