

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

FATINA NM 7,5											
100% COTONE MERCERIZZATO (4% PAILLETTES)						100% MERCERIZED COTTON (4% SEQUINS)					
TARIFFA DOGANALE: 52051100						CUSTOM CODE: 52051100					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 7 ad un capo						KNITTING: flat machine 7 gauge one ply					
TIPO DI TINTURA: pretinto						DYEING METHOD: pre dyed					
QUANTITA' OTTIMALI: Minimo Kg. 10 e multipli						OPTIMAL QUANTITY: Minimum Kgs. 10 and multiple					
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETTES: - preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le paillettes rimangano all'interno; - per evitare che le paillettes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon						WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS: - before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment - to prevent that sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag					
COLORI A CAMPIONE: si						COSTUMERS OWN COLOURS: si					
CONFEZIONE: rocche da kg 1,1 circa						MAKE UP: cones of about kg 1,1 each					
TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 3 per rocca						TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 3 each cone					
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 5%						TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 5%					
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: oltre kg 2						BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: more than kg 2					
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 4 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO						PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" – tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 4 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3-4	3	4
Dark col	3	3	3	3	3	-	3	-	3	3	4-5
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE SI						AZO FREE YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%						WASTE: 5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI: 1) È consigliabile lavorare a più guidafile. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni. 4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.						IMPORTANT ADVICE: 1) It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colours fastness - before proceeding with production. 3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 4) There can be minor differences in shade/ tone between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.