

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

<b>ECLISSE NM 18.5</b>											
<b>76% VISCOSA - 9% NYLON (2% PAILLETTES) 8% POLIESTERE - 7% FIBRA METALLIZZATA</b>						<b>76% VISCOSE - 9% POLYAMIDE (2% SEQUINS) 8% POLYESTER - 7% METALLIZED FIBER</b>					
<b>TARIFFA DOGANALE: 55109000</b>						<b>CUSTOM CODE: 55109000</b>					
<b>UTILIZZO:</b> macchina rettilinea finezza 12 ad un capo <b>TIPO DI TINTURA:</b> pretinto <b>BAGNI DI TINTURA:</b> Minimo Kg. 10 e multipli <b>ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETTES:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le paillettes rimangano all'interno;</li> <li>- per evitare che le paillettes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon</li> </ul> <b>TRATTAMENTO:</b> Nessun trattamento particolare <b>COLORI A CAMPIONE:</b> NO <b>CONFEZIONE:</b> rocche da kg 1,2 circa <b>TIPO E N° DI NODI:</b> manuali : n° 3 - 4 per rocca <b>ALLUNGAMENTO:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 4% <b>RESISTENZA:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 900 <b>VALORE PILLING:</b> (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 4-5 ( A 14400 CICLI ) SU TELO TRATTATO						<b>KNITTING:</b> flat machine 12 one end <b>DYEING METHOD:</b> Pre dyed <b>OPTIMAL QUANTITY:</b> Minimum Kgs. 10 and multiple <b>WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment</li> <li>- to prevent that sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag</li> </ul> <b>FINISHING:</b> No particular finishing required <b>COSTUMERS OWN COLORS:</b> NO <b>MAKE UP:</b> cones of about kg 1,2 each <b>TYPE AND NR OF KNOTS:</b> manual; nr 3 - 4 each cone <b>TENSILE STRENGTH:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 4% <b>BREAKING FORCE:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 900 <b>PILLING:</b> (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 4-5 ( AT 14400 TURNS ) ON FINISHED SWATCH					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						// GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
SOLIDITA' COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing	Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)	
normative	Iso 105-C06	Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02	
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3	-	3-4	-	3-4	3	4
Dark col	3	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3	3	4-5
<b>TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE</b> D 65 - DAY LIGHT						<b>LIGHT TYPE FOR COLOR TEST</b> D 65 - DAY LIGHT					
<b>DATI ECO-TOSSICOLOGICI</b> pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						<b>ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION</b> pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
<b>CONTENUTO FORMALDEIDE /</b> Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						<b>FORMALDEHYDE CONTENT</b> Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
<b>AZO FREE</b> SI						<b>AZO FREE</b> YES					
<b>PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:</b> 5%						<b>WASTE:</b> 5%					
<b>CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Questo filato DEVE essere lavorato a più di un guidafile.</li> <li>2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori.</li> <li>3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni.</li> <li>4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni.</li> <li>5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.</li> </ol>						<b>IMPORTANT ADVICE:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) This yarn MUST be knitted with more than one feeder (thread-guide).</li> <li>2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production.</li> <li>3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction.</li> <li>4) There can be minor differences in shade/tones between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections.</li> <li>5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.</li> </ol>					

**THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)**

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms provided from laws and commercial customs.