



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

CONNECT NM 42											
70% VISCOSA FSC - 20% POLIESTERE - 10% FIBRA METALLIZZATA						70% FSC VISCOSE - 20% POLYESTER - METALLIZED FIBER					
TARIFFA DOGANALE: 55109000						CUSTOM CODE: 55109000					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 14/16 ad un capo						KNITTING: flat machine 14/16 one end					
TIPO DI TINTURA: pretinto						DYEING METHOD: pre dyed					
QUANTITA' OTTIMALI: kg. 20* - 40* - 60* - 80* - 100 e oltre (* soggette a supplemento)						OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 20* - 40* - 60* - 80* - 100 and over (* surcharge is applicable)					
COLORI A CAMPIONE: si						COSTUMERS OWN COLOURS: yes					
CONFEZIONE: rocche da kg 1 circa						MAKE UP: cones of about kg 1 each					
TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 1 - 2 per rocca						TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 1 - 2 each cone					
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 7%						TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 7%					
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 450						BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 450					
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 3 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO						PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 3 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
											
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4
Med col	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	-	3-4	-	3-4	3-4	4
Dark col	3	3	3	3	3	-	3	-	3	3	4-5
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE SI						AZO FREE YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%						WASTE: 5%					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:					
<ol style="list-style-type: none"> Questo filato DEVE essere lavorato a più di un guidafile. È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna. Trattandosi di filati speciali/pretinti è possibile una leggera differenza di tonalità di colore fra partite diverse sia prima che dopo il trattamento. Le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato. 						<ol style="list-style-type: none"> This yarn MUST be knitted with more than one feeder (thread-guides). It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result. Dealing with special/predyed yarns, you should expect a fair difference in color tonality among various lots, whether before or after the treatment. The features of these articles do not allow for corrections. Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time. 					

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.