


## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

<b>SHADE ECO NM 4,5</b>							
<b>77% ALPACA SUPERFINE - 23% POLIESTERE (PET RICICLATO GRS)</b>	<b>77% SUPERFINE ALPACA - 23% POLYESTER (GRS RECYCLED PET)</b>						
<b>TARIFFA DOGANALE: 51072099</b>	<b>CUSTOM CODE: 51072099</b>						
<b>UTILIZZO:</b> macchina rettilinea finezza 5 ad un capo  <b>TIPO DI TINTURA:</b> Non tinto (ottenuto selezionando i vari colori naturali del vello dell'alpaca e dal poliestere riciclato da pet)  <b>BAGNI DI TINTURA:</b> minimo 1 scatola kg. 25*/30* e multipli (il supplemento è applicato fino a kg. 100 compresi)  <b>TRATTAMENTO:</b> Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente e una emulsione silicica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 50°).  <b>COLORI A CAMPIONE:</b> no  <b>CONFEZIONE:</b> rocche da kg 1 circa  <b>TIPO E N° DI NODI:</b> splicer : n° 3 per rocca  <b>ALLUNGAMENTO:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 24%  <b>RESISTENZA:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 1600  <b>VALORE PILLING:</b> (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) <b>3 ( A 7200 CICLI ) SU TELO TRATTATO</b>	<b>KNITTING:</b> flat machine 5 one end  <b>DYEING METHOD:</b> Undyed (selecting alpaca natural tones and using recycled pet polyester)  <b>OPTIMAL QUANTITY:</b> minimum one box kgs. 25*/30* and multiple (the surcharge will be invoiced under kgs. 100 included)  <b>FINISHING:</b> To obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softner and silicon emulsion. Centrifuge at low temperature (max 50°C).  <b>COSTUMERS OWN COLOURS:</b> no  <b>MAKE UP:</b> cones of about kg 1 each  <b>TYPE AND NR OF KNOTS:</b> splicer; nr 3 each cone  <b>TENSILE STRENGTH:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 24%  <b>BREAKING FORCE:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 1600  <b>PILLING:</b> (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): <b>3 ( AT 7200 TURNS ) ON FINISHED SWATCH</b>						
<b>SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE</b>	<b>GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY</b>						
							
<b>SOLIDITA' COLORI</b>				<b>COLOR FASTNESS</b>			
<b>Solidità Color Fastness</b>	<b>Lavaggio acqua Water washing</b>	<b>Lavaggio a secco Dry cleaning</b>	<b>Sudore acido Acid Perspiration</b>	<b>Sudore alcalino Alkaline Perspiration</b>	<b>Sfregamento secco Dry rubbing</b>	<b>Sfregamento umido Wet rubbing</b>	<b>Luce Light (WHITE + ECRU =2)</b>
normative	Iso 105-C06	Iso 150-D01	Iso 105-E04	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation discharge	degradation discharge	degradation discharge	degradation discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4 4	4 4	3-4 -	3-4 -	4	3-4	4
Med col	3-4 3	3-4 3-4	3 -	3-4 -	3-4	3	4
Dark col	3 3	3-4 3-4	3 -	3 -	3	3	4-5
<b>TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE</b>		D 65 - DAY LIGHT		<b>LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST</b>		D 65 - DAY LIGHT	
<b>DATI ECO-TOSSICOLOGICI</b>		pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071		<b>ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION</b>		pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071	
<b>CONTENUTO FORMALDEIDE /</b>		Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1		<b>FORMALDEHYDE CONTENT</b>		Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1	
<b>AZO FREE</b>		SI		<b>AZO FREE</b>		YES	
<b>PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:</b>		5%		<b>WASTE:</b>		5%	
<b>CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:</b> 1) Questo filato DEVE essere lavorato ad un guidafile. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Questo articolo può presentare stacchi netti di colore anziché la tipica sfumatura che lo contraddistingue; per il particolare processo necessario a produrre questo filato infatti, in ogni rocca possono verificarsi fino a 2/3 stacchi netti. 4) Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna. 5) La presenza sporadica di fibre scure naturali visibili su colori molto chiari e di fibre chiare visibili su colori molto scuri è una caratteristica non eliminabile della fibra di alpaca. 6) Essendo colori naturali del vello dell'alpaca, la loro riproducibilità non è garantita totalmente fra una partita ed un'altra.				<b>IMPORTANT ADVICE:</b> 1) This yarn MUST be knitted with one feeder. 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. 3) This yarn may show sharp color separations instead of the typical shades. Because of its special production's process, in every cone it may happen to find up to 2/3 sharp color separations. 4) If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result. 5) The sporadic presence of dark natural hairs visible on very light colors and the presence of light natural hairs visible on very dark colors is a physical characteristic of the alpaca fiber that cannot be avoided. 6) Being natural colors of the alpaca fleece, their reproducibility is not totally guaranteed between one lot and another.			

**THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)**

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.