

SCHEMA TECNICA / TECHNICAL SHEET

PLUME ECO NM 3,4															
60% ALPACA SUPERFINE - 40% LANA						60% SUPERFINE ALPACA - 40% WOOL									
TARIFFA DOGANALE: 51072030						CUSTOM CODE: 51072030									
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 3 ad un capo						KNITTING: flat machine 3 one end									
TIPO DI TINTURA: Non tinto (ottenuto selezionando i vari colori naturali del vello dell'alpaca e della lana)						DYEING METHOD: Undyed (selecting alpaca natural tones and wool)									
BAGNI DI TINTURA: minimo 1 scatola kg. 25*/30* e multipli (il supplemento è applicato fino a kg. 100 compresi)						OPTIMAL QUANTITY: minimum one box kgs. 25*/30* and multiple (the surcharge will be invoiced under kgs. 100 included)									
TRATTAMENTO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente ed una emulsione siliconica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 50°).						FINISHING: To obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softner and silicon emulsion. Centrifuge at low temperature (max 50°C).									
COLORI A CAMPIONE: no						COSTUMERS OWN COLOURS: no									
CONFEZIONE: rocche da kg 1 circa						MAKE UP: cones of about kg 1 each									
TIPO E N° DI NODI: splicer : n° 3 per rocca						TYPE AND NR OF KNOTS: splicer; nr 3 each cone									
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 8%						TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 8%									
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 1000						BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 1000									
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 3/4 (A 7200 CICLI) SU TELO TRATTATO						PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 3/4 (AT 7200 TURNS) ON FINISHED SWATCH									
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY									
SOLIDITA' COLORI						COLOR FASTNESS									
Solidità Color Fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)	
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		discharge		discharge		discharge	
Light col		4 4		4 4		3-4 -		3-4 -		4		3-4		4	
Med col		3-4 3		3-4 3-4		3 -		3-4 -		3-4		3		4	
Dark col		3 3		3-4 3-4		3 -		3 -		3		3		4-5	
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE				D 65 - DAY LIGHT				LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST				D 65 - DAY LIGHT			
DATI ECO-TOSSICOLOGICI				pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071				ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION				pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071			
CONTENUTO FORMALDEIDE /				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1				FORMALDEHYDE CONTENT				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1			
AZO FREE				SI				AZO FREE				YES			
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:				5%				WASTE:				5%			
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:									
1) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori.						1) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production.									
2) Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna.						2) If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result.									
3) La presenza sporadica di fibre scure naturali visibili su colori molto chiari e di fibre chiare visibili su colori molto scuri è una caratteristica non eliminabile della fibra di alpaca.						3) The sporadic presence of dark natural hairs visible on very light colors and the presence of light natural hairs visible on very dark colors is a physical characteristic of the alpaca fiber that cannot be avoided.									
4) Essendo colori naturali del vello dell'alpaca, la loro riproducibilità non è garantita totalmente fra una partita ed un'altra.						4) Being natural colors of the alpaca fleece, their reproducibility is not totally guaranteed between one lot and another.									

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.

INDUSTRIA ITALIANA FILATI S.p.A.

VIA DEL FERRO, 137 59100 PRATO – TEL.+39 0574 64631

web site: www.industriaitalianafilati.it e-mail: info@industriaitalianafilati.it