

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

<b>LUXOR 12 NM 12</b>															
<b>80% VISCOSA - 20% FIBRA METALLIZZATA</b>						<b>80% VISCOSE - 20% METALLIZED FIBER</b>									
<b>TARIFFA DOGANALE: 56060091</b>						<b>CUSTOM CODE: 56060091</b>									
<b>UTILIZZO:</b> macchina rettilinea finezza 7/12 ad un capo <b>TIPO DI TINTURA:</b> pretinto <b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori Stock Service: Minimo 1 scatola ca Kg. 12 e multipli <b>COLORI A CAMPIONE:</b> no <b>CONFEZIONE:</b> rocche da kg 0,250 circa <b>TIPO E N° DI NODI:</b> manuali : n° 2 per rocca <b>ALLUNGAMENTO:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 12% <b>RESISTENZA:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 1100 <b>VALORE PILLING:</b> (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) <b>5 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO</b>						<b>KNITTING:</b> flat machine 7/12 one end <b>DYEING METHOD:</b> Top dyed <b>OPTIMAL QUANTITY:</b> Stock Service Colors: Minimum one box about Kgs. 12 and multiple <b>CUSTOMERS OWN COLOURS:</b> no <b>MAKE UP:</b> cones of about kg 0,250 each <b>TYPE AND NR OF KNOTS:</b> manual; n° 2 each cone <b>TENSILE STRENGTH:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 12% <b>BREAKING FORCE:</b> (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 1100 <b>PILLING:</b> (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): <b>5 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH</b>									
<b>SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE</b>						<b>GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY</b>									
<b>SOLIDITA' COLORI</b>						<b>COLOR FASTNESS</b>									
<b>Solidità Color Fastness</b>		<b>Lavaggio acqua Water washing</b>		<b>Lavaggio a secco Dry cleaning</b>		<b>Sudore acido Acid Perspiration</b>		<b>Sudore alcalino Alkaline Perspiration</b>		<b>Sfregamento secco Dry rubbing</b>		<b>Sfregamento umido Wet rubbing</b>		<b>Luce Light (WHITE + ECRU =2)</b>	
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
		degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge	discharge		
Light col		4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	-	3-4	3-4	4	
Med col		3-4	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3-4	-	3	3	4	
Dark col		3	3	3	3	3	-	3	-	3	-	3	3	4-5	
<b>TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE</b>				D 65 - DAY LIGHT				<b>LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST</b>				D 65 - DAY LIGHT			
<b>DATI ECO-TOSSICOLOGICI</b>				pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071				<b>ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION</b>				pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071			
<b>CONTENUTO FORMALDEIDE /</b>				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1				<b>FORMALDEHYDE CONTENT</b>				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1			
<b>AZO FREE</b>				SI				<b>AZO FREE</b>				YES			
<b>PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:</b>				7%				<b>WASTE:</b>				7%			
<b>CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:</b>						<b>IMPORTANT ADVICE:</b>									
<ol style="list-style-type: none"> <li>È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori.</li> <li>Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni.</li> <li>L'utilizzo di questo filato è consigliato unicamente per effetti, interventi e rifiniture sul capo.</li> <li>La particolare lavorazione di questo filato, causa una torsione (avvitamento) del prodotto smacchinato a maglia rasata non eliminabile.</li> <li>L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.</li> </ol>						<ol style="list-style-type: none"> <li>On this yarn, knitter should expect a 7% waste due to yarn structure and dyeing process.</li> <li>It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production.</li> <li>Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction.</li> <li>The use of this yarn is strictly for effect and trimming.</li> <li>The particular structure of this yarn may cause torquing effect if knitted on jersey stich which cannot be eliminated</li> <li>Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.</li> </ol>									

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondance to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.