

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

FISHING NM 112													
100% POLIESTERE						100% POLYESTER							
TARIFFA DOGANALE: 56060091						CUSTOM CODE: 56060091							
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza da 14 a 18 ad un capo						KNITTING: flat machine from 14 to 18 one end							
TIPO DI TINTURA: in pasta						DYEING METHOD: Paste dyed							
QUANTITA' OTTIMALI: Minimo Kg. 10* e multipli						OPTIMAL QUANTITY: Minimum Kgs. 10* and multiple							
COLORI A CAMPIONE: no						COSTUMERS OWN COLOURS: no							
TRATTAMENTO: Nessun trattamento particolare						FINISHING: No particular finishing required							
CONFEZIONE: rocche da kg 0,5 circa						MAKE UP: cones of about kg 0,5 each							
TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 1 per rocca						TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 1 each cone							
ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 22%						TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 22%							
RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 300						BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 300							
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media)						PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" – tested on knitted flat swatch with avr. adjustment):							
5 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO						5 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH							
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY							
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS							
													
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS							
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4-5	4-5	5	5	4	-	4	-	4-5	4-5	4	4	4
Med col	4	4	4-5	4-5	3-4	-	3-4	-	4	4	4	4	4-5
Dark col	4	3-4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	3-4	3-4	5
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS							
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST D 65 - DAY LIGHT							
DATI ECO-TOSSICOLOGICI pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071							
CONTENUTO FORMALDEIDE / Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1							
AZO FREE SI						AZO FREE YES							
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE: 5%						WASTE: 5 %							
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI: 1) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 2) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto direttamente con i nostri uffici commerciali per ricevere adeguate istruzioni. 3) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.						IMPORTANT ADVICE: 1) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. 2) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 3) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.							

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.