

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

ECLISSE NM 18.5															
65% VISCOVA ECOVERO - 25% FIBRA METALLIZZATA 10% NYLON (2% PAILLETES)				65% ECOVERO VISCOSE - 25% METALLIZED FIBER 10% POLYAMIDE (2% SEQUINS)											
TARIFFA DOGANALE: 55109000				CUSTOM CODE: 55109000											
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 12 ad un capo TIPO DI TINTURA: pretinto BAGNI DI TINTURA: Minimo Kg. 10 e multipli ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER I CAPI LAVORATI UTILIZZANDO PAILLETES: <ul style="list-style-type: none"> - preparare i capi avendo cura di girarli in modo che le pailletes rimangano all'interno; - per evitare che le pailletes si aggancino alle pareti della lavatrice, proteggere i capi inserendoli dentro apposite reti di nylon TRATTAMENTO: Nessun trattamento particolare COLORI A CAMPIONE: NO CONFEZIONE: rocche da kg 1,2 circa TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 3 - 4 per rocca ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 4% RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: gr 900 VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 4-5 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO				KNITTING: flat machine 12 one end DYEING METHOD: Pre dyed OPTIMAL QUANTITY: Minimum Kgs. 10 and multiple WASHING INSTRUCTIONS FOR GARMENTS MADE WITH SEQUINS: <ul style="list-style-type: none"> - before washing the garments, please make sure that the sequins are on the inside part of the garment - to prevent that sequins remain "hooked" to the washing-machine wall, put the garments inside special nylon laundry bag FINISHING: No particular finishing required COSTUMERS OWN COLORS: NO MAKE UP: cones of about kg 1,2 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 3 - 4 each cone TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 4% BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: gr 900 PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 4-5 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH											
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE				GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS											
SOLIDITA' COLORI				COLOR FASTNESS											
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)					
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02					
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge					
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4				
Med col	3-4	3	3-4	3-4	3	-	3-4	-	3-4	3	4				
Dark col	3	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3	3	4-5				
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE				D 65 - DAY LIGHT				LIGHT TYPE FOR COLOR TEST				D 65 - DAY LIGHT			
DATI ECO-TOSSICOLOGICI				pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071				ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION				pH 4.0 - 8.5 NORM ISO 3071			
CONTENUTO FORMALDEIDE /				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1				FORMALDEHYDE CONTENT				Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1			
AZO FREE				SI				AZO FREE				YES			
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:				5%				WASTE:				5%			
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:				<ol style="list-style-type: none"> 1) Questo filato DEVE essere lavorato a più di un guidafile. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni. 4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato. 				IMPORTANT ADVICE:				<ol style="list-style-type: none"> 1) This yarn MUST be knitted with more than one feeder (thread-guide). 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. 3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 4) There can be minor differences in shade/tone between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time. 			

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.