

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

DOS ECO NM 1,6																	
63% ALPACA SUPERFINE 37% POLIESTERE (PET RICICLATO GRS)						63% SUPERFINE ALPACA 37% POLYESTER (GRS RECYCLED PET)											
TARIFFA DOGANALE: 51082090						CUSTOM CODE: 51082090											
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 3 ad un capo TIPO DI TINTURA: Non tinto (ottenuto selezionando i vari colori naturali del vello dell'alpaca e dal poliestere riciclato da pet) BAGNI DI TINTURA: kg. 10* - 20* - 40* - 60* - 80* - 100 e oltre (* soggette a supplemento) TRATTAMENTO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente e una emulsione siliconica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 50°). COLORI A CAMPIONE: No CONFEZIONE: rocche da kg 1 circa TIPO E N° DI NODI: manuali: n° 1-2 per rocca ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 16% RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: oltre KG 2 VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 3-4 (A 7200 CICLI) SU TELO TRATTATO						KNITTING: flat machine 3 one end DYEING METHOD: Undyed (selecting alpaca natural tones and using recycled pet polyester) OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 10* - 20* - 40* - 60* - 80* - 100 and over (*surcharge is applicable) FINISHING: To obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softner and silicon emulsion. Centrifuge at low temperature (max 50°C). COSTUMERS OWN COLOURS: No MAKE UP: cones of about kg 1 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 1-2 each cone TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 16% BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: more than KG 2 PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" – tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 3-4 (AT 7200 TURNS) ON FINISHED SWATCH											
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
SOLIDITA' COLORI						COLOR FASTNESS											
Solidità Color Fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)			
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02			
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge	discharge			
Light col		4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	4	3-4	4			
Med col		3-4	3	3-4	3-4	3	-	3-4	-	3-4	3	4	3	4			
Dark col		3	3	3-4	3-4	3	-	3	-	3	3	4-5	3	4-5			
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST						D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE /						FORMALDEHYDE CONTENT						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE						AZO FREE						YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:						WASTE:						5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:											
1) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori.						1) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production.											
2) Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura, in particolare se il filato viene lavorato dopo 10/15 giorni dalla data di consegna.						2) If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result.											
3) La presenza sporadica di fibre scure naturali visibili su colori molto chiari e di fibre chiare visibili su colori molto scuri è una caratteristica non eliminabile della fibra di alpaca.						3) The sporadic presence of dark natural hairs visible on very light colors and the presence of light natural hairs visible on very dark colors is a physical characteristic of the alpaca fiber that cannot be avoided.											
4) Essendo colori naturali del vello dell'alpaca, la loro riproducibilità non è garantita totalmente fra una partita ed un'altra.						4) Being natural colors of the alpaca fleece, their reproducibility is not totally guaranteed between one lot and another											

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.

INDUSTRIA ITALIANA FILATI S.p.A.

VIA DEL FERRO, 137 59100 PRATO – TEL.+39 0574 64631

web site: www.industriaitalianafilati.it e-mail: info@industriaitalianafilati.it