

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

JARDIN NM 2,2											
20% LINO RICICLATO GRS – 17% LINO - 22% COTONE BIOLOGICO 21% COTONE - 20% SETA RICICLATA GRS						20% GRS RECYCLED LINEN – 17% LINEN - 22% ORGANIC COTTON 21% COTTON - 20% GRS RECYCLED SILK					
TARIFFA DOGANALE: 56060099						CUSTOM CODE: 56060099					
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 3 ad un capo TIPO DI TINTURA: in filo con coloranti botanici e minerali BAGNI DI TINTURA: kg. 10* - 20* - 40* - 60* - 80 - 100 e oltre (* soggette a supplemento) TRATTAMENTO: Nessun trattamento particolare COLORI A CAMPIONE: no CONFEZIONE: rocche da kg. 0,8 circa TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 2 per rocca ALLUNGAMENTO: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: 4% RESISTENZA: (NORM UNI EN ISO 2062) medio: oltre kg. 2 VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 3 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO						KNITTING: flat machine 3 one end DYEING METHOD: on hank with botanical and mineral dyes OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 10* - 20* - 40* - 60* - 80 - 100 and over (* surcharge is applicable) FINISHING: No particular finishing required COSTUMERS OWN COLOURS: no MAKE UP: cones of about kg. 0,8 each TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 2 each cone TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 4% BREAKING FORCE: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: more than kgs. 2 PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 3 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE						GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY					
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
     						    					
SOLIDITA' COLORI						COLOR FASTNESS					
Solidità Color Fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light (WHITE + ECRU =2)
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	degradation	discharge	discharge	discharge	discharge
Light col	4	4	4	4	3-4	-	3-4	-	4	3-4	3
Med col	3-4	3	4	3-4	3	-	3	-	3-4	3	3
Dark col	3	3	3-4	3	2-3	-	2-3	-	3	2-3	3
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST					
D 65 - DAY LIGHT						D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION					
pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE /						FORMALDEHYDE CONTENT					
Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE						AZO FREE					
SI						YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:						WASTE:					
7%						7%					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI:						IMPORTANT ADVICE:					
1) Questo filato DEVE essere lavorato a più di un guidafile. 2) Il particolare processo tintoriale non permette di garantire la stessa solidità, uniformità e riproducibilità dei colori sintetici. La tintura con coloranti naturali rende unici e speciali i filati della linea Botanical and Mineral Dyes. 3) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 4) Per ottenere una maggiore scorrevolezza ed omogeneità sulle macchine da maglieria, è consigliabile effettuare un'ulteriore paraffinatura. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, deve essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato						1) This yarn MUST be knitted with more than one feeder (thread-guide). 2) Due to the particular dyeing process, we cannot guarantee the same colors fastness, colors evenness and reproducibility of synthetic colors. Dyeing with natural dyes makes the yarns of the Botanical and Mineral Dyes line unique and special. 3) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colors fastness - before proceeding with production. 4) If yarn is knitted after more than two weeks from delivery, it is advisable to rewash it in order to achieve a smooth "run" through the needles and a more homogeneous result. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.					

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.