

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

CHOPPER NM 4,2																							
94% LINO (4% PAILLETES) - 6% NYLON						94% LINEN (4% SEQUINS) - 6% POLYAMIDE																	
TARIFFA DOGANALE: 53061010						CUSTOM CODE: 53061010																	
UTILIZZO: macchina rettilinea finezza 5 ad un capo						KNITTING: flat machine 5 gauge one ply																	
TIPO DI TINTURA: in continuo						DYEING METHOD: top dyed																	
BAGNI DI TINTURA: Kg. 11 – 25 – 55 – 100 e oltre						OPTIMAL QUANTITY: Kgs. 11 – 25 – 55 – 100 and over																	
TRATTAMENTO: PRIMA DI EFFETTUARE IL TRATTAMENTO, GIRARE I CAPI IN MODO CHE LE PAILLETES RIMANGANO ALL'INTERNO. PROTEGGERE I CAPI CON APPOSITE RETI DI NYLON.						FINISHING: BEFORE WASHING THE GARMENTS, PLEASE MAKE SURE THAT THE SEQUINS ARE ON THE INSIDE PART OF THE GARMENT; TO PREVENT THAT SEQUINS REMAIN "HOOKED" TO THE WASHING-MACHINE WALL, PUT THE GARMENTS INSIDE SPECIAL MESH BAG																	
TRATTAMENTO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa, si consiglia di effettuare un leggero lavaggio ad acqua ad una temperatura di ca. 30° con ammorbidente e una emulsione siliconica. Asciugare a temperatura non troppo elevata (max 75°C).						FINISHING: To obtain a soft and fluffy hand, we suggest a light treatment in water at a temperature of around of 30° adding softner and silicon emulsion. Centrifuge at low temperature (max 75°C).																	
COLORI A CAMPIONE: no						COSTUMERS OWN COLOURS: no																	
CONFEZIONE: rocche da kg 1 circa						MAKE UP: cones of about kg 1 each																	
TIPO E N° DI NODI: manuali : n° 2 - 3 per rocca						TYPE AND NR OF KNOTS: manual; nr 2 - 3 each cone																	
ALLUNGAMENTO: medio: 2%						TENSILE STRENGTH: (NORM UNI EN ISO 2062) medium: 2%																	
RESISTENZA: medio: oltre kg 2						BREAKING FORCE: medium: more than kg 2																	
VALORE PILLING: (NORMA UNI EN ISO 12945-1) (test di pilling "I.C.I. Pilling Box Tester" - effettuato su telo in maglia rasata con registrazione media) 3 (A 14400 CICLI) SU TELO TRATTATO						PILLING: (NORM UNI EN ISO 12945-1) (pilling test "I.C.I. Pilling Box Tester" - tested on knitted flat swatch with avr. adjustment): 3 (AT 14400 TURNS) ON FINISHED SWATCH																	
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY																							
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS																	
SOLIDITÀ COLORI						COLOR FASTNESS																	
Solidità Color Fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light (WHITE + ECRU =2)									
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02									
		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		degradation discharge		discharge		discharge		discharge									
Light col		4		4		3-4		3-4		4		3-4		4									
Med col		3-4		3		3-4		3		3-4		3		4									
Dark col		3		2-3		3-4		2-3		3		2-3		4-5									
TIPO DI LUCE PER IL TEST COLORE						D 65 - DAY LIGHT						LIGHT TYPE FOR COLOUR TEST						D 65 - DAY LIGHT					
DATI ECO-TOSSICOLOGICI						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071						ECO-TOXICOLOGICAL INFORMATION						pH 4.0 – 8.5 NORM ISO 3071					
CONTENUTO FORMALDEIDE /						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1						FORMALDEHYDE CONTENT						Mg/kg < 75 NORM ISO 14184-1					
AZO FREE						SI						AZO FREE						YES					
PERCENTUALE DI SCARTO DA TOLLERARE:						5%						WASTE:						5 %					
CONSIGLI ED AVVERTIMENTI: 1) È consigliabile lavorare a più guidafile. 2) È indispensabile effettuare adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota, prima di proseguire con la lavorazione, per verificare il valore dei rientri e la solidità dei colori. 3) Essendo un filato particolare, nel caso si rilevasse l'effettiva necessità di riparaffinarlo, siete pregati di prendere contatto col nostro agente o direttamente col nostro ufficio commerciale per ricevere adeguate istruzioni. 4) Si possono verificare lievi differenze di tonalità fra diversi bagni: le caratteristiche di questi materiali non consentono correzioni. 5) L'utilizzo del filato per maglieria rigata o comunque con l'utilizzo di più colori, DEVE essere dichiarato alla stipula dell'ordine; l'INDUSTRIA ITALIANA FILATI non sarà responsabile di eventuali danni derivati dalla inottemperanza di quanto specificato.												IMPORTANT ADVICE: 1) It is advisable to knit using at least 2 feeders (thread-guides). 2) It is absolutely necessary to do a washing and ironing test on a sample garment - to verify shrinkage values and colours fastness - before proceeding with production. 3) Being a special yarn if re-waxing should be really necessary, please contact our Export Staff before proceeding to receive appropriate instruction. 4) There can be minor differences in shade/tones between different dyelots: the features of these articles do not allow for corrections. 5) Whenever yarn is used for STRIPES in contrasting colors, spinner MUST be informed at time of order; INDUSTRIA ITALIANA FILATI will disclaim any responsibility if such information was not given on time.											

THE YARN RESPECT ALL PARAMETERS OF THE REACH REGULATION (1907/2006)

The information hereby reported are to be considered as average values of tests executed in our laboratories. This sheet has to be considered as technical partial support for whom use the yarn. It remain obligation for the company that use the yarn to carry out all the needed controls on the yarns to be able to verify the correspondence to the own requirements. Industria Italiana filati will not be responsible for claims outside the terms previewed from laws and commercial customs.

INDUSTRIA ITALIANA FILATI S.p.A.

VIA DEL FERRO, 137 59100 PRATO – TEL.+39 0574 64631

web site: www.industriaitalianafilati.it e-mail: info@industriaitalianafilati.it